



ZAA 2600 Automatic Film Applicator

- ▶ Automatic laboratory equipment with touchscreen for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products with almost all film applicators
- ▶ Thanks to its modular construction, the automatic universal unit can be equipped with different kits for carrying out also scrub resistance, washability, crocking, scratch and mar resistance tests as well as recording of the drying time
- ▶ Upgrade can be achieved at any time by simply purchasing an add on kit
- ▶ Storage of various application profile settings such as application length and drawing speed
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ Reproducible, operator independent results
- ▶ Easy to use
- ▶ Compact design saves counter space

ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät mit Touchscreen zur reproduzierbaren Applikation von Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten, anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Dank modularem Aufbau ist das automatische Universalgerät vielfältig einsetzbar; mit den Umbausets erweiterbar für Prüfung der Nassabrieb- und Reinigungsbeständigkeit, Crockmeter-Reibprüfungen, Ritzhärte- und Schmissbeständigkeitsprüfungen sowie Aufzeichnung der Trocknungszeit
- ▶ Aufrüstbar nach dem Kauf ohne Rücksendung an den Hersteller
- ▶ Das Abspeichern verschiedener Parameter wie Applikationslänge und Geschwindigkeit bietet eine grosse Zeitersparnis
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endpositionen
- ▶ Personenunabhängige Reproduzierbarkeit
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Kompaktes, platzsparendes Design

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed. The ZAA 2600 Automatic Film Applicator ensures an accurate and reproducible coating.

Das automatische Filmziehgerät gewährleistet eine exakte und reproduzierbare Applikation. Beim manuellen Applizieren hingegen können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden.

Standard delivery

ZAA 2600.A:

- 1 automatic film applicator with touchscreen
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 polyester mat
- 1 clamping device
- 1 drawing unit
- 1 weight lifter ACC1436 (set of 2)
- 1 spirit level
- 1 power supply cable
- 1 certificate of manufacturer

ZAA 2600.HA:

additionally equipped with isolation plate for use with heated precision-vacuumplate or heating plate

Options

- ACC121 / ACC211 precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") and 0.5 mm (0.02") respectively
- ACC039 / ACC122 (230 V / 115 V) vacuum pump with hose
- ZTC 2200 Test Charts
- Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")
- ACC1283 collecting device for wire-bar applicators and profile rods after application
- ACC1285 modification set „Crockmeter“
- ACC1286 modification set „Scrub Tester“
- ACC1288 modification set „Drying Time Recorder“

Options to heatable application (2600.HA or ACC1284):

- ACC1477.230V / ACC1477.115V (230 V / 115 V) heating plate set
- Precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") or 0.5 mm (0.02") (230 V or 115 V), heatable up to 150°C (302°F)
- ACC1441 collecting device for wire-bar applicators and profile rods after application

Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the appropriate base (printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, glass surface or vacuumplate for gap applicators).
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the clamping device.
- Put the wire-bar applicator or profile rod into the ZAA 2600 and fix with the weight or position other applicators in front of the weight.
- Adjust the desired application length.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator.
- Start the application.
- After the application remove the applicator and the substrate.

Technical specification

Versions	Drawing speed / Ziehgeschwindigkeit	Ausführungen
ZAA 2600.A	1 - 500 mm/s (0.04" - 19.69"/s),	ZAA 2600.A
ZAA 2600.HA for heatable plates	stepless adjustable / stufenlos einstellbar	für beheizbare Platten: ZAA 2600.HA

Touchscreen display	5.7" colour TFT (LCD), LED backlight, VGA resolution / 5.7", TFT (LCD) farbig, LED Hintergrundbeleuchtung, VGA Auflösung	Touchscreen-Anzeige
Material housing	anodised aluminium / Aluminium, eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	2600.A: 695 mm x 355 mm x 210 mm (27.36" x 13.98" x 8.27") 2600.HA / ACC1284: 695 mm x 355 mm x 240 mm (27.36" x 13.98" x 9.45") glass plate / Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm (21.77" x 11.81" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Application length & width	up to / bis zu 400 mm (15.75") & up to / bis zu 300 mm (11.81")	Applikationslänge & -breite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Weight	2600.A: ≈20 kg (≈44.1 lbs), 2600.HA / ACC1284: ≈24 kg (≈52.9 lbs) glass plate only / Glasplatte separat: 6.4 kg (14.1 lbs)	Gewicht
Standards	depending on used accessories / abhängig vom verwendeten Zubehör: ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Standardlieferung

ZAA 2600.A:

- 1 Automatisches Filmziehgerät mit Touchscreen
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Polyesterfolie
- 1 Klemmvorrichtung
- 1 Ausziehvorrichtung
- 1 Gewicht-Anheber ACC1436 (Set à 2 Stück)
- 1 Libelle
- 1 Netzkabel
- 1 Hersteller-Zertifikat

ZAA 2600.HA:

zusätzlich mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstet zur Verwendung mit beheizbarer Vakuumplatte oder Heizplatte

Optionen

- ACC121 / ACC211 Präzisionsvakuumplatte mit 1 mm Löchern bzw. 0.5 mm Löchern
- ACC039 / ACC122 (230 V / 115 V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm
- ACC1283 verstellbarer Ausfahrkeil zur Aufnahme von Spiral- und Profilrakeln nach der Applikation
- ACC1285 Umbauset „Crockmeter“
- ACC1286 Umbauset „Scheuerprüfgerät“
- ACC1288 Umbauset „Trockenzeit-Messgerät“

Optionen Heizable Applikation (ZAA 2600.HA oder ACC1284):

- ACC1477.230V / ACC1477.115V (230 V / 115 V) Heizplattenset
- Präzisions-Vakuumplattenset mit 1 mm bzw. 0.5 mm Löchern (230 V oder 115 V), jeweils beheizbar bis 150°C
- ACC1441 verstellbarer Ausfahrkeil zur Aufnahme von Spiral- und Profilrakeln nach der Applikation

Handhabung

- Applikator(en) respektive Rakel wählen.
- Die dazu geeignete Unterlage (Drucktuch für Spiral- und Profilrakel, Glasfläche oder Vakuumplatte für Spaltrakel) wählen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte mit der Klemmvorrichtung befestigen.
- Spiral- oder Profilrakel in die Aufnahme des ZAA 2600 einlegen und mit dem Gewicht fixieren respektive andere Applikatoren vor der Gewichtsaufgabe positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt vor den Applikator/Rakel giessen.
- Den Applikationsvorgang starten.
- Nach der Applikation den Applikator/Rakel sowie das Substrat entfernen.

Technische Daten

