

# 泰伯挺度測試儀

Stiffness Testers **150-B | 150-E**

**TABER**

www.taberindustries.com

美國

## 150-B 傳統手動型

操作簡單，精密三角架設計，每部挺度儀出廠均已經過 ±1% 全範圍校正，敏感度高，體積輕巧，外型堅固。

| 規格   | 150-B                | 150-E                 |
|------|----------------------|-----------------------|
| 操作方式 | 機械式(已校正)             | 機械/電子式(已校正)           |
| 電源供應 | 110/230V 50/60Hz     |                       |
| 尺寸重量 | 17"x8.8"x10" 13 lbs. | 15"x10"x15.5" 25 lbs. |



## 150-E 數位顯示型

150-E 由 150-B 進化而來，可調整方向、折彎角度、次數，具統計功能、按鍵面板、大型顯示幕、RS232、印表機埠、CE 認證讀值可自動換算為自定預設範圍。1000 筆記記憶體可儲存讀值、日期 / 時間，即使斷電亦不會消失，亦可由印表機輸出或下載至電腦。統計功能自動計算平均值、標準差、極大值、極小值。



### 世界公認挺度標準

自 1937 年至今，TABER 150 已成為挺度測試標準工具，許多公證單位直接引用本機作挺度規範標準依據。

### 挺度與回彈度

1 個 TABER 挺度單位是指：長 5 公分、寬 3.8 公分試片，以 1/5g 重力折彎至 15° 時所受的力量，1 挺度單位亦等於 1g.cm。回彈力代表材料的彈性品質，是基本挺度相對於初始挺度的比例，以下列計算公式表示：

$$\text{回彈力} = \frac{\text{基本挺度}}{\text{初始挺度}} \times 100$$

「初始挺度」是樣品被彎曲固定角度時，第一個立即獲得的讀值，可用來比較相對挺度的品質。「基本挺度」則是樣品被持續固定在該角度，造成物質分子重新排列後所喪失的挺度。

### 挺度儀工作原理

TABER 挺度儀最重要的 4 項組件：恆速馬達、齒輪轉盤、加重擺錘、樣品夾。樣品夾安裝在轉盤正中心，試片上端被固定在鉗口中，下端夾在與轉盤相聯的 2 個滾輪間。開始測試時，恆速馬達驅動齒輪轉盤，產生的扭力作用於試片，使擺錘出現偏移角度。150-B 可由刻度盤讀出挺度值、而 150-E 則以數字直接顯示在螢幕中，亦可由印表機輸出或傳送至電腦。

### 擴充選購附件

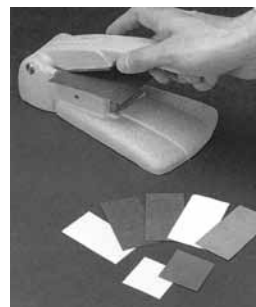
挺度儀的精度與測定範圍，可藉各式「選購附件」擴充調整，應用廣泛。標準範圍為 1...100 挺度單位，選用「精密砝碼」可使刻度擴大為 0.1...10,000 單位。適合造紙、金屬薄片、紙板、橡膠、塑膠、美耐板、Vinyl、纖維、毛氈、皮革...



已校正精密砝碼：測試範圍可擴大至 0.1...10,000 挺度單位



高感度附件：0.1...1.0 極低挺度範圍，適合塑膠片、紡織品、紙張...



樣本裁切器：快速切割出尺寸、形狀一致的試片，備有兩種規格：1.5"x2.75"、1.5"x1.52"