

塗料保水度測試儀

AA-GWR

Water Retention Meter

KALTEC

www.kaltecs.com

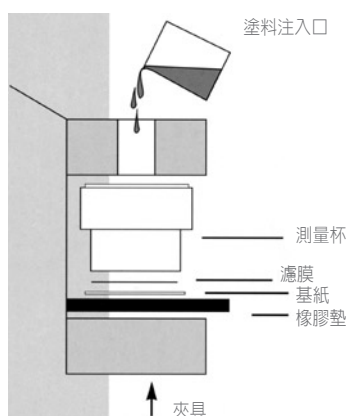
美國製

保水度測量原理

「塗料加壓過濾法」是由外部對樣品施予一定氣壓，受壓後塗料中的水分子會穿透濾膜而由底部的基紙吸收，稱量基紙所增加的重量，即可得知塗料保水度。本系統設計極為嚴謹，任何配方的細微改變均會影響結果，具有極佳的再現性，不同壓力與接觸時間之變化亦可詳細分析。備有 2 種機型：

150 型：指針式壓力計及手動壓力閥，精確度 $\pm 2.5\%$

250 型：數位式 LCD 顯示、參考壓力旋鈕、壓力伺服系統，可精確控制槽內壓力，包括：2 組閥門、壓力感知器、電子控制迴路等，精確度 $\pm 1\%$ F.S.



技術規範	
測量槽面積	8.0cm ²
測量槽壓力	0...30psi (0...2Bar)
樣品容量	10ml
輸入壓力	100psi (7Bar)
計時裝置	LCD數字顯示、0...9990秒計時器
電源供應	115V/60Hz
尺寸重量	10"x10"x7" (WxHxD)、18lbs.
選購附件	GWR 420: 5μ濾膜 (100張/盒) GWR 430: 57x57mm專用濾紙 (100張/盒)