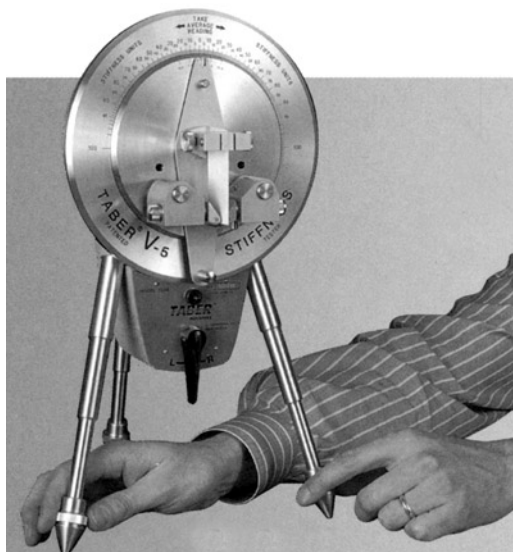


泰伯挺度測試儀 150-B/150-E Stiffness Testers

TABER

www.taberindustries.com

美國製



150-B 型 傳統手動式

操作簡單，精密三角架設計，每部挺度儀出廠均已經過 ±1% 全範圍校正，敏感度高，體積輕巧，外型堅固。



150-E 型 數位顯示型

150-E 由 150-B 進化而來，可調整方向、折彎角度、測試次數，具備統計功能、按鍵面板、大型顯示幕、印表機埠、RS-232、CE 認證讀值可自動換算為自定的預設範圍。1000 筆記憶體可儲存讀值、日期/時間，即使斷電亦不會消失，亦可由印表機輸出或下載至電腦。統計功能可自動計算平均值、標準差、極大值、極小值。

技術規範	150-B	150-E
操作方式	機械式(已校正)	機械/電子式(已校正)
電源供應	115/230V 50/60Hz	
尺寸重量	17"x8.8"x10"、13lbs.	15"x10"x15.5"、25lbs.

世界公認挺度標準

自 1937 年至今，TABER 150 已成為挺度測試的標準工具，許多公證單位直接引用本機作為挺度規範的標準依據。

挺度與回彈度

1 個 TABER 挺度單位是指：長 5 公分、寬 3.8 公分試片，以 1/5g 重力折彎至 15° 時所受的力量，1 挺度單位亦等於 1g.cm。回彈力代表材料的彈性品質，是基本挺度相對於初始挺度的比例，以下列計算公式表示：

$$\text{回彈力} = \text{基本挺度} \div \text{初始挺度} \times 100$$

「初始挺度」是樣品被彎曲固定角度時，第一個立即獲得的讀值，通常可用來比較相對挺度的品質。「基本挺度」則是樣品被持續固定在該角度，造成物質分子重新排列所喪失的挺度。

挺度儀工作原理

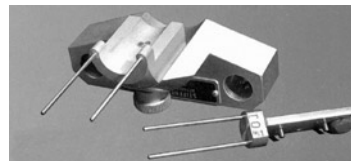
TABER 挺度儀最重要的 4 項組件：恆速馬達、齒輪轉盤、加重擺錘、樣品夾。樣品夾安裝在轉盤正中心，試片上端被固定在鉗口中，下端夾在與轉盤相聯的 2 個滾輪間。開始測試時，恆速馬達驅動齒輪轉盤，產生的扭力作用於試片，使擺錘出現偏移角度。150-B 可由刻度盤讀出挺度值、而 150-E 則以數字直接顯示在螢幕中，亦可由印表機輸出或傳送至電腦。

擴充性選購附件

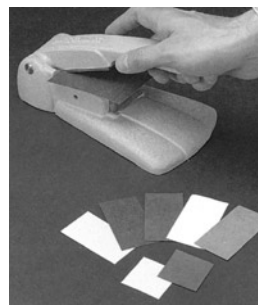
挺度儀的精度與測定範圍，可藉各式「選購附件」擴充與調整，應用更廣泛。標準測試範圍為 1...100 挺度單位，選用「精密砝碼組」可使刻度擴大為 0.1...10,000 單位。適合造紙、金屬薄片、紙板、橡膠、塑膠、美耐板、Vinyl、纖維、毛氈、皮革、各種片狀材料。



已校正精密砝碼組：測試範圍擴大為 0.1...10,000 挺度單位



高感度附件：0.1...1.0 極低挺度範圍，適合塑膠片、紡織品、紙張



樣本裁切器：快速製作出大小、形狀一致的試片，備有兩種規格：1.5"x2.75"、1.5"x1.52"