

真空乾燥安全烘箱

VD23-VD115

Safety Vacuum Drying Ovens

BINDER

www.binder-world.com

德國製

VD 真空乾燥烘箱採用 ATP.Line 專利「鋁合金熱漲式層架」與「雙層預熱爐膛」，層架吸熱後與內腔緊密貼合，在真空狀況下將熱量穩定傳遞到樣品與烘箱每個角落，大幅提高溫度一致性，徹底解決傳統真空烘箱溫度不均的問題。5 面皆為雙層箱體，預熱腔可避免凝結污染。內腔、管件、閥門全部採用 1.4571 高抗腐蝕不鏽鋼製造，是最高品質的極致表現。BINDER 是唯一徹底落實安全理念的真空烘箱製造商，VD 真空乾燥烘箱具備多項專利防爆設計，選擇 BINDER 就是選擇「安全」！

應用範圍

藥品、化學、化工業

半導體業、光學產品、精密機械

功能特色

室溫 +5°C ... 200°C (可訂購 250°C 機型)

溫度、壓力表皆可校驗與認證

APT.Line 專利「鋁合金熱漲式層架」，內腔光滑無死角，所有支架附件可完全移除

內腔、管路、及所有閥門採用 1.4571 最高級不鏽鋼製造 (V4A)，絕不腐蝕

雙層安全玻璃具備壓力緩衝裝置，有效平衡過壓或爆炸時的危險，安全性最高

玻璃外層包覆「防碎保護面板」及「特殊防火氣密條」，可將爆炸限制於本體內悶燒後熄滅

破真空時採針閥間接式供給，保護樣本不致飛散

具備 Cross Flow 惰性氣體供給閥

RS232 列印 / 通訊埠，可與電腦連線 (需選購 APT-COM 軟體)

內腔容積 23、53、115 公升

標準配備

PID 控制器、LED 溫度顯示、指針壓力表
加熱功率可調 0...100%

可調式安全保護裝置 (TWB) class 2、符合 DIN 12880 part 1

箱體背面設有一組 DN16 測口

全平面電解拋光內腔，光滑無死角

強化安全玻璃面板、大口徑安全閥門

特殊處理矽質氣密門封條

鋁合金熱漲式層架 2 組



所有管路與閥門均以 1.4571 高抗腐蝕不鏽鋼製造 (V4A)，絕不鏽蝕，安全性最高！



內腔經電解拋光處理，完全光滑、無死角。支架附件可完全拆除，清潔方便



ATP.Line 鋁合金熱漲式層架，熱傳導效率高，可完全拆卸，清潔方便

規格/型號	VD23	VD53	VD115
外部尺寸 (WxD)	515x500mm	634x550mm	740x670mm
烘箱高度 (附腳輪或支柱)	649mm	768mm	894mm
真空模組高度 (選配)	622mm	622mm	622mm
內腔尺寸 (WxHxD)	285x285x285mm	400x400x330mm	506x506x450mm
內腔容積	23公升	53公升	115公升
置物層架 (標準/最多)	2/4	2/5	2/6
層架可用空間 (WxDxH)	234x280x53mm	349x320x62mm	455x440x68mm
層架承載重量	20Kg	20Kg	20Kg
總承載重量	35Kg	45Kg	65Kg
溫度範圍，室溫以上5°C	... 200°C	... 200°C	... 200°C
溫度準確度	≤ ±0.4°C	≤ ±0.4°C	≤ ±0.4°C
溫度均勻度 (註1) @100°C	± 2.0°C	± 2.0°C	± 3.0°C
溫度均勻度 (註1) @200°C	± 4.0°C	± 4.0°C	± 6.0°C
溫度均勻度 (註1) @250°C (VD可訂購250°C)	± 5.0°C	± 6.0°C	± 8.0°C
升溫時間 (註1) 到100°C	66分鐘	72分鐘	130分鐘
升溫時間 (註1) 到200°C	90分鐘	95分鐘	140分鐘
升溫時間 (註1) 到250°C (VD可訂購250°C)	350分鐘	350分鐘	360分鐘
法蘭管尺寸 (小) (DN)	16mm	16mm	16mm
通氣管接頭尺寸 (RP")	3/8"	3/8"	3/8"
最大真空度	1x10 ⁻² mbar	1x10 ⁻² mbar	1x10 ⁻² mbar
電源 (±10% 50/60Hz)	110/230V 0.8KW	110/230V 1.2KW	110/230V 1.9KW
淨重	63Kg	80Kg	150Kg

註1：使用鋁合金熱漲式層架

