

塗料專用高溫烘箱

FDL115

Safety/Paint Drying Oven with Limited Qty. Solvents

BINDER

德國製

www.binder-world.com

穩定循環氣流、配合固定空氣交換率，可確保腔內空氣不含任何揮發性成份 (NFA 符合 ISO 3251)、以及實驗數據的再現性。矽質無塵內腔可防止樣本表面產生不必要的變化。大型模組化空氣濾蕊，隔離空氣中的微塵粒子，防止異物造成內部污染，免工具拆裝方便。內腔實際寬度 600mm，方便乾燥各種尺寸的測片試樣。FDL 完全遵照國際安全規範設計，最適合處理含有揮發溶劑的樣品，符合 EN 1539 (原 VBG 24)。



應用範圍

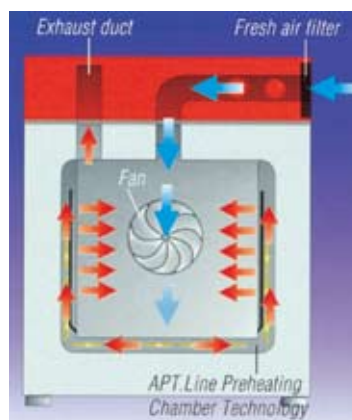
油漆、塗料、化學業

功能特色

室溫 +5°C ... 300°C，可進行溫度校驗與認證
 高效率空氣循環系統，自動監測腔內空氣流量，
 具安全斷電迴路、警報器
 加熱功率可調 0...100%
 RS232 印表機埠，間隔列印時間可調，符合 GLP、
 GMP，可與電腦連線 (需選購 APT-COM 軟體)
 內腔容積 115 公升

標準配備

PID 溫度控制器、LED 顯示、加熱功率 0...100%、
 可自設一組加熱時程
 符合工業等級 EN 1539，具可調式溫度過熱保護裝
 置 (TWB) class 2 DIN 12880 part 1
 Viton 材質外門封條，耐溫 250°C
 大型快拆式空氣濾網 (class F6)
 背部排氣閥門接頭 ϕ 100mm
 鍍鉻不鏽鋼層架 2 組



規格/型號	FDL115
外部尺寸 (WxHxD)	834x800x685mm
內腔尺寸 (WxHxD)	600x435x435mm
內腔容積	115公升
置物層架 (標準/最多)	2/5
層架承載重量	20Kg
總承載重量	50Kg
溫度範圍，室溫以上5°C	...300°C
溫度準確度	$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$
溫度均勻度 (註1) @70°C	$\pm 1.5^\circ\text{C}$
溫度均勻度 (註1) @300°C	$\pm 4.0^\circ\text{C}$
升溫時間 (註2) 到70°C	7分
升溫時間 (註2) 到300°C	44分
回復時間 (註2) @70°C (註4)	1分
回復時間 (註2) @300°C (註4)	6分
空氣交換率	約3次/分鐘
空氣循環次數	約40次/分鐘
排氣流量/空氣流速	約400公升/分鐘、0.8...1.2公尺/秒
最高容許溶劑量	6.65g (T=180°C, M=100g/mol, U=40g/m ³ , K=0.5)
電源 ($\pm 10\%$ 50/60Hz)	110/230V 2.9KW
淨重	90Kg

註1：測試機型皆無觀察視窗 註2：到達測值之98% 註4：開門30秒後關閉

註3：以上測值皆在室溫22°C、電壓浮動<10%、並依照DIN 12880 part 2標準規範作業