

# 方格試驗器 百格刀

Adhesion Cross-Cut Tester **ZCC 2080 | 2087**

**ZEHNTNER**

瑞士

www.zehntner.com

Cross-Cut method 是測試塗層附着力最簡單的方法，單層、多層烤漆均適用。以標準薄規或多片刀頭，在漆面作 90 度交叉切割，即可得知漆面附着力。ZCC 2087 採用「碳錫鋼製八面旋轉刀頭」分為 25 格、100 格；新設計彈性人體工學握把，可避免施力不均造成單邊側刮，測試更準確。

規格	ZCC 2080-2087
ZCC 2080.1	收折式薄規、1mm間距
ZCC 2080.3	收折式薄規、3mm間距 (路標漆專用)
ZCC 2087.1	ISO DIN EN 25格刀頭、1mm間距
ZCC 2087.2	ISO DIN EN 25格刀頭、2mm間距
ZCC 2087.3	ISO DIN EN 25格刀頭、3mm間距
ZCC 2087.4	ISO DIN EN 25格刀頭、1/2/3mm可切換
ZCC 2087.5	ASTM 100格刀頭、1mm間距
ZCC 2087.6	ASTM 25格刀頭、2mm間距
符合標準	ASTM, DIN, ISO, EN, prEN, NCCA, ECCA
標準配備	刀頭、放大鏡、儲存盒



ZCC 2087

## 首創動向刀頭

減少人為施力不均  
可避免斷線、側刮困擾



碳錫鋼八面旋轉刀頭



ZCC 2080

## 附着力判斷標準

ISO class 0 ASTM class 5B	ISO class 1 ASTM class 4B	ISO class 2 ASTM class 3B	ISO class 3 ASTM class 2B	ISO class 4 ASTM class 1B	ISO class 5 ASTM class 0B
切割邊緣平滑完整，塗膜完全沒有剝落	切割線交叉點有小碎屑，剝落區域少於總面積5%	切割線邊緣及交叉點都有小碎屑，剝落區域佔總面積5...15%	切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積15...35%	切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積35...65%	切割線邊緣、小方格有部份或全部剝落，佔總面積65%以上

# 表面塗佈硬度計 鉛筆式

Pencil Scratch Hardness Tester **ZSH 2090**

**ZEHNTNER**

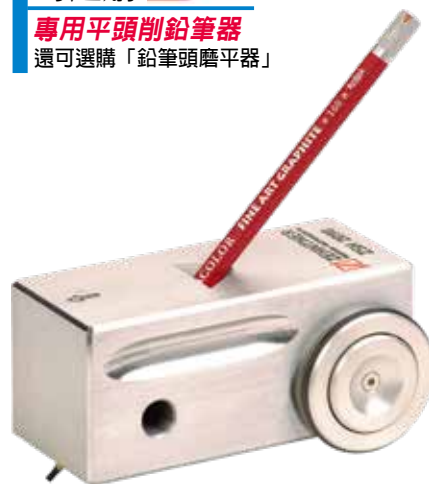
瑞士

www.zehntner.com

依據 Wolff Wilborn 規範，測量塗料表面硬度抗刮性，可應用於實驗分析或品質控制，不論油漆塗料、家具、汽車 ..... 單層、多層烤漆均適用，不需調整水平，測試快速簡便！

規格	ZSH 2090
測試鉛筆	共17支 — 6B, 5B, 4B, 3B, 2B, B, HB, F, H, 2H, 3H, 4H, 5H, 6H, 7H, 8H, 9H ● 標配DIN規格(另可選配JIS規格測試鉛筆)
筆尖荷重	鉛筆與測面夾角45°、筆尖荷重7.5 N(735dynes)
本體材質	硬化處理不鏽鋼
尺寸重量	110x80x58mm(LxWxH) 2.1Kg(net)
符合標準	ASTM D3363, ISO 15184, EN 13523-4, NEN 5350, SIS 184187, SNV 37113, ECCA-T 4, MIL C 27 227
標準配件	硬度計、DIN規格測試鉛筆、400號砂紙、儲存盒
選購附件	日本三菱製作JIS規格(日塗檢檢查濟)測試鉛筆

可選購  
專用平頭削鉛筆器  
還可選購「鉛筆頭磨平器」



將硬度計直立，即可正確安裝測試鉛筆，不需調整水平